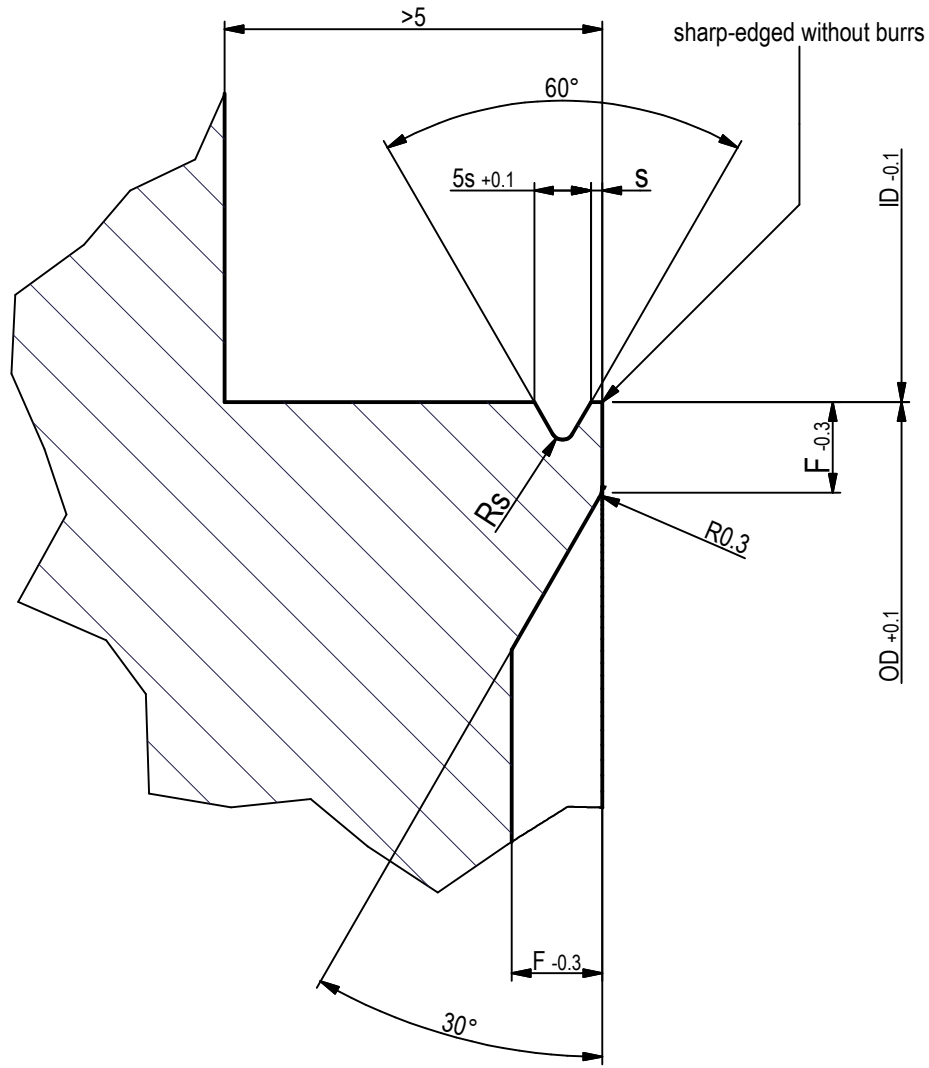


Nennmass	0,5 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	Nennmass	bis 10	über 10 bis 30	über 30 bis 100
Allg. Toleranz für Längenmasse	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	Allg. Toleranz für Gerad- und Ebenheit	0.05	0.1	0.2



ID / OD	13-20	21-150	151-300	301-500
s	0.1 <sup>+0.05</sup> <sub>0</sub>	0.15 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub>	0.2 <sup>+0.15</sup> <sub>0</sub>	0.3 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub>
*F	1.0	1.2	1.5	2.0

\* bellows small type measure F= 1 -0.2

Ra 1.6 0.3x45° Rauheit Kanten		Standard	Oberfläche
erstellt 03.03.2008 v.brutschin freigabe Datum Name		Standard for diaphragm bellows	Werkstoff
		<b>ENDPIECE - WELDING LIP</b>	Projekt
Ersatz für:		NO801007	Bezeichnung
Projektion E 		10:1	A4
Zeichnungsnr.		Masstab	Fmt.
Ersetzt durch:			

Allgemeintoleranzen:  
 Längen- und Winkelmasse:  
 DIN ISO 2768-1 Genauigkeit: M (mittel)  
 Form- und Lagetoleranz:  
 DIN ISO 2768-2 Genauigkeit: K